

# TELKYD S 200 BS

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová antikorozi kovářská

<b>Složení</b>	Disperze pigmentů, plniv, železité slidy a antikorozičních látek v roztoku alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přídavkem sušidel a aditiv.																		
<b>Vlastnosti a použití</b>	Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům oceli nebo zoxidované pozinkované oceli*, zejména pak pro vysoce efektní, dekorativní nátěry kovářských výrobků pro venkovní i vnitřní prostředí. V případě očekávané vyšší koroziční agresivity doporučujeme použít vhodný základní nátěr, např. TELKYD P 110. Nátěrový film vytváří atraktivní matný povrch s kovovými odlesky. <i>(* barva je vhodná i na některé typy čerstvé pozinkované oceli, přilnavost je však před aplikací nutné zkušebně ověřit)</i> <ul style="list-style-type: none"><li>♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy</li><li>♦ velmi rychlé zasychání</li><li>♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX</li><li>♦ atraktivní kovaný vzhled</li><li>♦ nestéká ze svislých ploch</li></ul>																		
<b>Příklady použití</b>	Kování všech druhů, restaurátorské práce, mříže, brány, kované ploty, zábradlí, pouliční lampy, kovaný nábytek, plastiky z litiny, ocelové části.																		
<b>Odstíny</b>	Dle vzorkovnice BALT pro tento výrobek.																		
<b>Fyzikální vlastnosti</b>	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 75 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">50 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="2">1900 - 2000 kg/m<sup>3</sup></td></tr></table>			Konzistence	tixotropní		Obsah netěkavých látek	min. 75 % hmotn.		Obsah netěkavých látek	50 % objem.		Bod vzplanutí	25 °C		Hustota	1900 - 2000 kg/m <sup>3</sup>		
Konzistence	tixotropní																		
Obsah netěkavých látek	min. 75 % hmotn.																		
Obsah netěkavých látek	50 % objem.																		
Bod vzplanutí	25 °C																		
Hustota	1900 - 2000 kg/m <sup>3</sup>																		
<b>Hodnoty pro stanovení emisních limitů</b>	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,22 kg/kg barvy</td><td colspan="2">TOC: 0,19 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>			VOC: 0,22 kg/kg barvy	TOC: 0,19 kg/kg barvy														
VOC: 0,22 kg/kg barvy	TOC: 0,19 kg/kg barvy																		
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1</td></tr><tr><td>Lesk</td><td colspan="2">matný povrch s kovovými odlesky</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="2">stupeň 0</td></tr></table>			Krycí schopnost	stupeň 1		Lesk	matný povrch s kovovými odlesky		Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0								
Krycí schopnost	stupeň 1																		
Lesk	matný povrch s kovovými odlesky																		
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																		
<b>Vydatnost</b>	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>200</td><td>100</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>100</td><td>50</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>2,6</td><td>5,2</td></tr></table>			Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	200	100	Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	100	50	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	2,6	5,2							
Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	200	100																	
Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	100	50																	
Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	2,6	5,2																	
<b>Zasychání</b>	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>4h</td><td>2,5h</td><td>1,5h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>24h</td><td>24h</td><td>24h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>100 μm</td><td>100 μm</td><td>100 μm</td></tr></table>			Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	4h	2,5h	1,5h	Proschlý	24h	24h	24h	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 μm	100 μm	100 μm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C																
Zaschlý proti prachu	4h	2,5h	1,5h																
Proschlý	24h	24h	24h																
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 μm	100 μm	100 μm																
<b>Doporučený způsob aplikace</b>	Bezvzduchovým stříkacím zařízením ( bez ředění ) Pneumatickým stříkacím zařízením ( doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 - 15% ředění ) Štětcem, přírodní štětina s dlouhým vlasem ( max. 10% ředění ) Válečkem, pro rozpouštědlové nátěrové hmoty, s krátkým vlasem 6 – 12 mm ( max. 10% ředění )																		
<b>Ředění</b>	TELSOL BR 5 nebo další doporučená ředidla BALT.																		
<b>Příprava podkladu</b>	Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.																		

# TELKYD S 200 BS

HosteMix

Barva jednvrstvá průmyslová antikorozi kovářská

<b>Podmínky aplikace</b>	<p>Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit.</p> <p>Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnutí nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
<b>Typický nátěrový systém</b>	<p>1 až 2x nástřik ( nátěr ) barvou TELKYD S 200 BS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat tzv. systémem „mokrý do mokrého“ nebo po 4h zasychání předchozí vrstvy, nejpozději však do 24h.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa ( rohy, hrany, sváry, povrchové vady ). Aplikace štětcem a válečkem se provádí stejnoměrnými tahy v jednom směru. <i>Při aplikaci štětcem nelze očekávat dosažení stejného estetického vzhledu jako při aplikaci stříkáním.</i></p>
<b>Aplikační data</b>	<p><b>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</b> Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska většího průměru, např.23 Tlak vzduchu 2,2 - 3 atm.</p> <p><b>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless</b>, např. VYZA VARIO 56-45 ( EST ) Tryska 0,013inch ( 0,33 mm ) nebo 0,015 inch ( 0,38 mm ) Tlak na trysce 22 – 28Mpa ( 220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi ) Úhel stříkání 20 – 60°</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku. Pro aplikaci této nátěrové hmoty vysokotlakovým stříkáckým zařízením doporučujeme ze zařízení vyjmout filtry.</p>
<b>Skladovatelnost</b>	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
<b>Balení</b>	<p>1,2kg; 4,8kg ( natónovaný výrobek ).</p>
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	<p>Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
<b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b>	<p>Výrobek obsahuje xylen, uhlovodíky, C9, aromatické, uhlovodíky, C10 – C13, n-alkany, isoalkany, cyklické, &lt; 2% aromátů a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim a 2-ethylhexanoát zirkoničitý.</p> <p><b>Klasifikace přípravku:</b> H226, H315, H319, H335, H373, H411, EUH 208.</p> <p></p> <p><b>Označení výstražným symbolem:</b> <b>Signální slovo:</b> VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaje orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaje, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.